

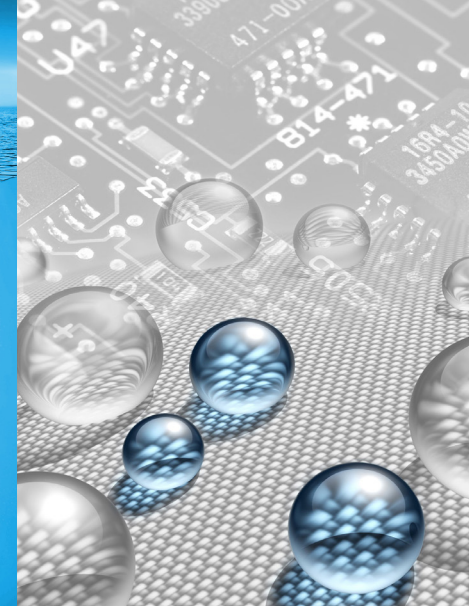
Fluidsensoren

Unsere kapazitiven Füllstand-Sensoren erfassen transparente, flüssige und feste, leitende und nicht leitende Stoffe berührungslos.

EBE entwickelt, produziert und liefert hochwertige kapazitive Füllstandsensoren, basierend auf innovativsten Technologien, auch für preissensible Märkte.

Überall, wo mit Flüssigkeiten und Schüttgut gearbeitet wird und deren Füllstand in einem Behälter bestimmt werden soll, kommen unsere Sensoren zum Einsatz:

- Weiße Ware (z. B. Wasservorratsbehälter)
- Automotive (z. B. Tankfüllstand)
- Medizintechnik
- Lebensmittelindustrie
- Getränkeindustrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie



Mit Begeisterung für Technik und dem ständigen Bestreben nach Optimierung unserer Technologien entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden Produktlösungen und sichern diesen einen Wettbewerbsvorsprung: Wir haben auch den richtigen Sensor für Ihre Anwendung und beraten Sie gerne!

EBE
sensors and motion

ein Unternehmen der
EBE GROUP
we create solutions

Kontakt:

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH
Vertrieb
Sielminger Strasse 63
70771 Leinfelden-Echterdingen
Telefon: +49 711 79986-0
Telefax: +49 711 79986-250
E-Mail: vertrieb@ebe-gmbh.de
www.ebe-gmbh.de

Kapazitive
Füllstandsmessung
capaTEC®

EBE
sensors and motion

Fluidsensoren

