



## **Präzise Füllstandsmessung für Industrie und Prozesstechnik – CorTEC® Grenzwertschalter von EBE**

**Leinfelden-Echterdingen, 09. Mai 2023 – EBE sensors + motion stellt eine neue Generation der CorTEC®-Sensortechnologie vor, welche die Möglichkeiten in der industriellen Füllstandsmessung noch weiter vorantreibt. Die Sensorik ist in der Lage, Füllstände auch bei viskosen Medien oder geringsten dielektrischen Konstanten zu messen. Selbst bei schwer zu erfassenden Medien, wie Schaum, ist der Sensor in der Lage, diese zu detektieren oder bei Bedarf auszublenden. Der neue Sensor eignet sich im Speziellen für Industrie und Prozesstechnik, insbesondere im Bereich Lebensmittel, Pharma und Chemie.**

Die neuen Grenzwertschalter ermöglichen eine präzise Füllstandsmessung bei verschiedensten Medien. Dank spezieller Algorithmik misst die Sensorik besonders präzise eine breite Anzahl an Stoffen inklusive Pulvern und anderen Feststoffen, Ölen, leitfähige Flüssigkeiten, Reinigungsmittel und sogar hochviskose Medien, wie Honig oder Pasten. Auch Medien mit geringsten dielektrischen Konstanten ( $\epsilon_r < 2$ ) lassen sich durch die EBE CorTEC®-Sensoren sicher detektieren. Selbst bei einer vollständigen Umhüllung des Sensors durch die Substanz ist dieser in der Lage, den Füllstand zu erkennen. Dabei kann der Grenzwertschalter schwer zu erfassende Medien, wie beispielsweise Schaum, erkennen und bei Bedarf ausblenden. Dies ermöglicht eine stets präzise und zuverlässige Messung, auch unter herausfordernden Bedingungen.

### **Anpassungsmöglichkeiten an die individuelle Applikation**

Durch das kompakte Design des PCBs wird der Sensor einsetzbar für unterschiedlichste Anforderungen an das Gehäuse des OEM. Auch auf sehr kleine Bauräume kann die Sensorik angepasst werden. Die Software lässt sich individuell nach den Kundenbedürfnissen auf diverse Ausgangssignale, wie zum Beispiel IO-Link, Bluetooth, UART oder PWM anpassen. Eine Vielzahl an unterstützenden Funktionen können bei Bedarf mit integriert werden, sodass eine Autokalibrierung, eine Temperaturkompensation oder auch individuelle Schaltpunkte realisiert werden können. Dadurch ist es möglich den Sensor auf nahezu jede Anforderung des Anwenders anzupassen.

### **Weites Einsatzfeld in Industrie und Prozesstechnik**

Die neuen Sensoren eignen sich besonders für die Industrie und Prozesstechnik, insbesondere für die Bereiche Lebensmittel, Pharma und Chemie. Hier ist eine präzise Füllstandsmessung unerlässlich für die Einhaltung von Standards und die Sicherheit der Produktion. Die Sensorik kann in verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden, beispielsweise bei der Überwachung von Tanks und Behältern, in Dosieranlagen oder bei der Abfüllung von Flüssigkeiten. Die Sensoren sorgen dabei für eine präzise und zuverlässige Füllstandsmessung auch bei schwierigen Medien und Bedingungen. Damit tragen EBE CorTEC®-

Grenzwertschalter zu einer höheren Qualität und Sicherheit in der Produktion bei und ermöglicht eine effizientere Nutzung der eingesetzten Ressourcen.



Bilddatei: EBE\_Level\_Switch\_CorTEC

Bildtext: Der zuverlässigen Grenzwertschalter von EBE sensors + motion eignen sich für die Detektion verschiedenster Medien in Industrie und Prozesstechnik.

Bildquelle: EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Bildmaterial zur honorar- und lizenzfreien Veröffentlichung freigegeben.  
Quellenangabe erbeten.

### **Kurzprofil**

Das Unternehmen EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH (Markenname: EBE sensors + motion) mit Hauptsitz in Leinfelden-Echterdingen bei Stuttgart entwickelt und fertigt OEM-Produkte der Sensortechnik, Komponenten für Mensch-Maschine-Schnittstellen sowie Aktorik und Mechatronik. Schwerpunkte sind kapazitive und induktive Sensoren auf Basis der im eigenen Haus entwickelten Technologien und mechatronische Lösungen für Industrie, Haushaltsgeräte, Medizin und Mobilität. Das Sensorprogramm umfasst unter anderem Füllstandssensoren, Drucksensoren, Positionssensoren und kapazitive Taster. EBE entwickelt und fertigt zudem kundenspezifische Elektromagnete sowie robuste Drehschalter, Taster und Encoder und passt diese jeweils den Bedürfnissen der Kunden an. Das Unternehmen versteht sich als Kompetenzzentrum für die Entwicklung und Fertigung von Sensorsystemen und Antriebstechnik.

### **Kontakt**

EBE Elektro-Bau-Elemente GmbH

Externe Pressesprecherin: Doris Tischer

Sielminger Str. 63, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

Tel. +49 711 79986-0, E-Mail: [press@ebe.de](mailto:press@ebe.de)