



## Prozessoptimierer (m/w/d) standortübergreifend

Standort Leinfelden, Rednitzhembach oder Tettngang (Vollzeit)

Seit über 70 Jahren ist die EBE vertrauensvoller Partner von führenden Unternehmen, wenn es um die Entwicklung und Produktion von kundenspezifischen Sensorsystemen, HMI-Komponenten und Antriebstechnik geht. Wir übernehmen hierbei für unsere Kunden die komplette Entwicklung und Produktion bis hin zu Sonderanfertigungen. Unsere Produkte kommen in den verschiedensten Branchen – von Haushaltsgeräten bis zu Medizintechnikprodukten – zum Einsatz. Dies macht uns am Markt erfolgreich.

Mit unseren 135 Mitarbeitern an drei Produktionsstandorten arbeiten wir täglich an der Weiterentwicklung unserer Kerntechnologien sowie stetigen Optimierung unserer Fertigungsprozesse.

In dieser Position berichten Sie direkt an den Head of Production und agieren nach der Einarbeitungsphase eigenständig an den Fertigungsstandorten. Wenn Sie Teil dieses familiären Unternehmens werden möchten und Lust darauf haben, die Fertigung standortübergreifend zu optimieren sowie Verantwortung zu übernehmen – dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung!

### IHRE AUFGABEN

- Optimierung und Weiterentwicklung der bestehenden Produktionsprozesse innerhalb der Fertigung
- Analyse von Prozess-, Ablauf- und Dokumentationsproblemen sowie Ableitung zielgerichteter Verbesserungs- und Lösungsvorschläge
- Ausarbeitung von einheitlichen Standards sowie standortübergreifende Implementierung in der Fertigung
- Durchführung und Bewertung von Wertstrom-Analysen und ggf. Erarbeitung von Verbesserungsmaßnahmen
- Konzipierung und Umsetzung von Kostensenkungsmaßnahmen in Zusammenarbeit mit der Fertigungsleitung
- Planung, Leitung und Moderation von Workshops zur gemeinsamen Erarbeitung und Umsetzung von schlanken Prozessen
- Überwachung aller Prozesse sowie Definition und Nachhalten von KPIs
- Operative Aufgaben in der Fertigungsplanung

### IHRE QUALIFIKATIONEN

- Erfolgreich abgeschlossene technische Ausbildung mit anschließender Weiterbildung im Bereich LEAN Management oder zum Techniker/Meister
- Alternativ abgeschlossenes technisches Studium
- Mehrjährige Berufserfahrung in der industriellen Fertigung
- Erfahrung im Bereich Arbeitsvorbereitung erforderlich
- Umfangreiche Kenntnisse im LEAN Management (5S, Shopfloor Management) und Erfahrung in der Durchführung von Workshops
- Sehr gute Fähigkeiten im Umgang mit MS Office und ERP-Programmen
- Ausgeprägte lösungs- und prozessorientierte Denkweise
- Hohe Reisebereitschaft

Wir freuen uns über Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen. Bitte nutzen Sie zum Einreichen Ihrer Bewerbungsunterlagen unser Online-Bewerbungsformular auf der Webseite.

## **WAS WIR IHNEN BIETEN**

- Ein spannendes und abwechslungsreiches Aufgabengebiet mit steiler Lernkurve
- Ein mittelständisches Unternehmen mit der Möglichkeit aktiv zu Gestalten und mit kurzen Entscheidungswegen
- Freiraum für die fachliche und persönliche Ausgestaltung
- Ein freundliches, offenes und kollegiales Team, welches sich darauf freut Sie bei der EBE begrüßen zu dürfen
- Zuschuss zu Essen und/oder Tanken in Höhe von 49 € netto monatlich
- Angebot eines JobRads über EBE
- Weitere Benefits wie Jobticket, Unfallversicherung und vergünstigtes Shoppen durch Corporate Benefits-Programm

Wir freuen uns über Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen. Bitte nutzen Sie zum Einreichen Ihrer Bewerbungsunterlagen unser Online-Bewerbungsformular auf der Webseite.